



PRENSA RECTANGULAR DE DOBLE CILINDRO

PARA EL CONFORMADO EN FORMA RECTANGULAR



PRENSA RECTANGULAR DE DOBLE CILINDRO PR-1 y PR-2

La necesidad de obtener productos totalmente uniformes es un requisito comercial imprescindible. En el loncheado de jamón curado es de suma importancia un formato preciso para evitar al máximo las mermas generadas en la cortadora. Tras el deshuesado de un jamón o paleta curada es necesaria la conformación final de la pieza.

Nuestro exclusivo diseño del sistema de masaje y prensado cíclico es esencial para lograr el mejor producto confiriendo una presentación homogénea y permitiendo aumentar los rendimientos en el loncheado.

PRENSA RECTANGULAR DE DOBLE CILINDRO

PARA EL CONFORMADO FINAL TRAS EL DESHUESADO

Una vez deshuesado el jamón se introduce en el molde rectangular de la prensa. Presionando simultáneamente dos pulsadores, y mediante funcionamiento hidráulico, se acciona un cilindro vertical y otro horizontal. Estos comprimen la pieza contra el molde en ciclos de presión y paro secuenciales permitiendo una compactación uniforme al repartir el trabajo de las sucesivas prensadas por toda la pieza. Al final del proceso y tras la apertura de la compuerta del molde, el pistón horizontal expulsa a una bandeja colectora el producto terminado.

- Molde rectangular en acero inoxidable.
- Contramoldes de material plástico técnico
- Formatos moldes intercambiables.
- Accionamiento hidráulico.
- Regulación del tiempo de masaje y prensada.
- Sistema de seguridad con barrera fotoeléctrica.
- accionamiento por dos pulsadores.
- Construida en acero inoxidable AISI-304.

-
OPCIONALES

Radiador refrigerador de aceite hidráulico
Cargador descargador automático.

TIPOS	PR-1	PR-2
Largo:	1.090 mm.	1.310 mm.
Ancho:	1.650 mm.	1.650 mm.
Alto:	2.050 mm.	2.050 mm.
Peso:	1.800 Kg.	2.500 Kg.
Consumo eléctrico:	4 kw.	8 Kw.
Consumo aire:	5 lts/min.	10 lts/min.
Presión aire comp.:	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²
Producción:	30/120 piezas/h.	60/240 piezas/h.

